

LOCTITE®

Loctite® 55

Vlákno pro těsnění závitů

Nahradí konopí a PTFE pásky



Henkel



CZ

Specifikace

Loctite® 55

odolává:

- Studené a teplé pitné vodě
- Horké vodě
- Svítiplynu
- Zemnímu plynu
- Propan-butan plynné fázi
- Kondenzátu plynu
- Stlačenému vzduchu
- Průmyslovým olejům (včetně silikonových olejů)



Výhody

Loctite® 55

Nové řešení pro instalatéry

- Poloha spoje může být opravena bez nebezpečí netěsnosti
- Vždy po ruce
- Čistá a snadná práce
- Rychlé a finančně výhodné
- Okamžité utěsnění rozvodu vody, plynu a stlačeného vzduchu
- Teplotně stabilní až do 130 °C
- Odolává tlaku do 16 barů (doporučení pro rozvod pitné vody)
- Vhodné pro kovové i plastové spoje

Srovnávací studie firmy Refaconsult GmbH

Loctite® 55 versus konopí

Úspora času*

Rozměr závitů	Úspory v minutách na spoj	Úspory v % na spoj
1 palec	0,52 min	50 %

⇒ Loctite® 55 vlákno pro těsnění závitů zajišťuje až 50 % úspory času!

* Výzkum proveden na velké stavbě a při úkolové mzdě

Úspora nákladů*

Rozměr závitů	Úspory na spoj	Úspory v % na spoj
1 palec	cca 8,- Kč	45 %

⇒ Loctite® 55 vlákno na těsnění závitů zajišťuje 45 % úspor nákladů!

* Výzkum proveden na velké stavbě a při úkolové mzdě

Nanášení

Loctite® 55 usnadní Vaši práci

- Není zapotřebí žádné speciální školení ani nové dovednosti

1. Dle potřeby závit očistěte a zdrsňte.
2. Naviňte Loctite® 55 na závit od konce potrubí ve směru stoupání závitu. Pro optimální funkci by nemělo být těsnící vlákno navjíváno přímo do závitu. Dbejte na to, aby bylo vlákno navjíváno s předpětím.
3. Odřízněte těsnící vlákno břitem umístěným na balení a volný konec přitiskněte do závitu.
4. Našroubujte protikus.
5. Dotáhněte spoj pomocí běžného nářadí. Pokud je třeba, opravte polohu.



Doporučené množství produktu versus průměr trubkového závitu (Kov)

Průměr	Počet otáček*	Max. počet spojů
1/2"	6-8	385
3/4"	7-9	258
1"	8-12	180
1 1/2"	10-15	100
2"	15-25	54
2 1/2"	20-30	32
3"	25-35	22
3 1/2"	30-40	16
4"	35-45	12



* Pro závity, které nesplňují normy DIN 2999-1 nebo ISO 7/1 může být počet závitů odlišný.

U plastových závitů je zapotřebí alespoň dvojnásobného množství materiálu používaného u kovových dílů.



Včera



Dnes

Vlastnosti

Loctite® 55 - Nové řešení utěsnění závitů

- Loctite® 55 vlákno pro těsnění závitů je založeno na využití nové technologie, která nabízí mnoho výhod oproti tradičním metodám (PTFE pásky, konopí/pasty, atd.).
- Loctite® 55 vlákno pro těsnění závitů vždy po ruce.
- Loctite® 55 je šňůra složená z mnoha vláken impregnovaná inertní pastou na bázi silikonového oleje.
- Vlákno Loctite® 55 nevyžaduje nové dovednosti ani instalační postupy, poskytuje 100% spolehlivou účinnost a vyhovuje všem aktuálním předpisům.

Spotřeba materiálu

Loctite® 55 versus PTFE páska*

Průměr trubky	PTFE otáček	Spojů z 12 m cívky PTFE pásky	Spojů ze 150 m cívky Loctite® 55	PTFE cívky versus jeden Loctite® 55
1/2" (čistě obrobena)	6 (0,40 m)	30	375	12
1" (čistě obrobena)	8 (0,85 m)	14	175	12
1/2" (hrubě obrobena)	(0,74 m)	17	375	22
1" (hrubě obrobena)	(1,50 m)	8	175	22

* Zdroj: Application Engineering, Henkel KGaA, Mnichov

⇒ **Jedno balení Loctite® 55 / 150 m, nahradí přibližně 20 cívek PTFE pásky (12 mm x 0,1 mm x 12 m).**



Henkel ČR spol. s r.o.
 Adhesives Industry Loctite
 U Průhonu 10
 170 04 Praha 7
 Tel.: 220 101 410, 411
 Fax: 220 101 400
 e-mail: loctite@henkel.cz
 www.loctite.cz